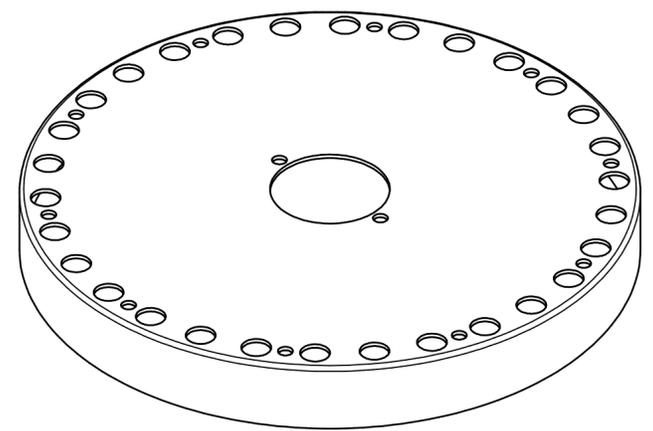
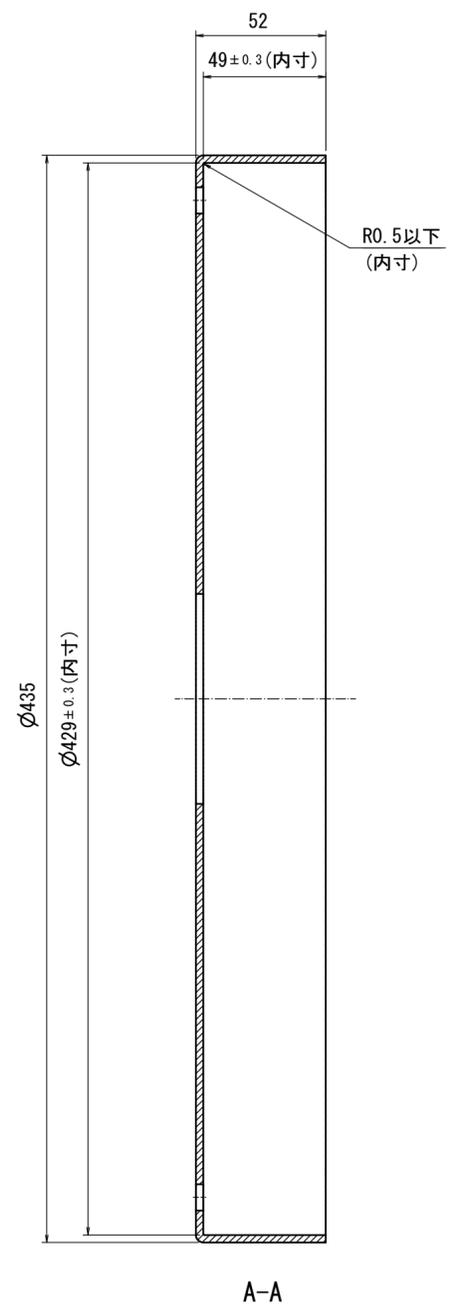
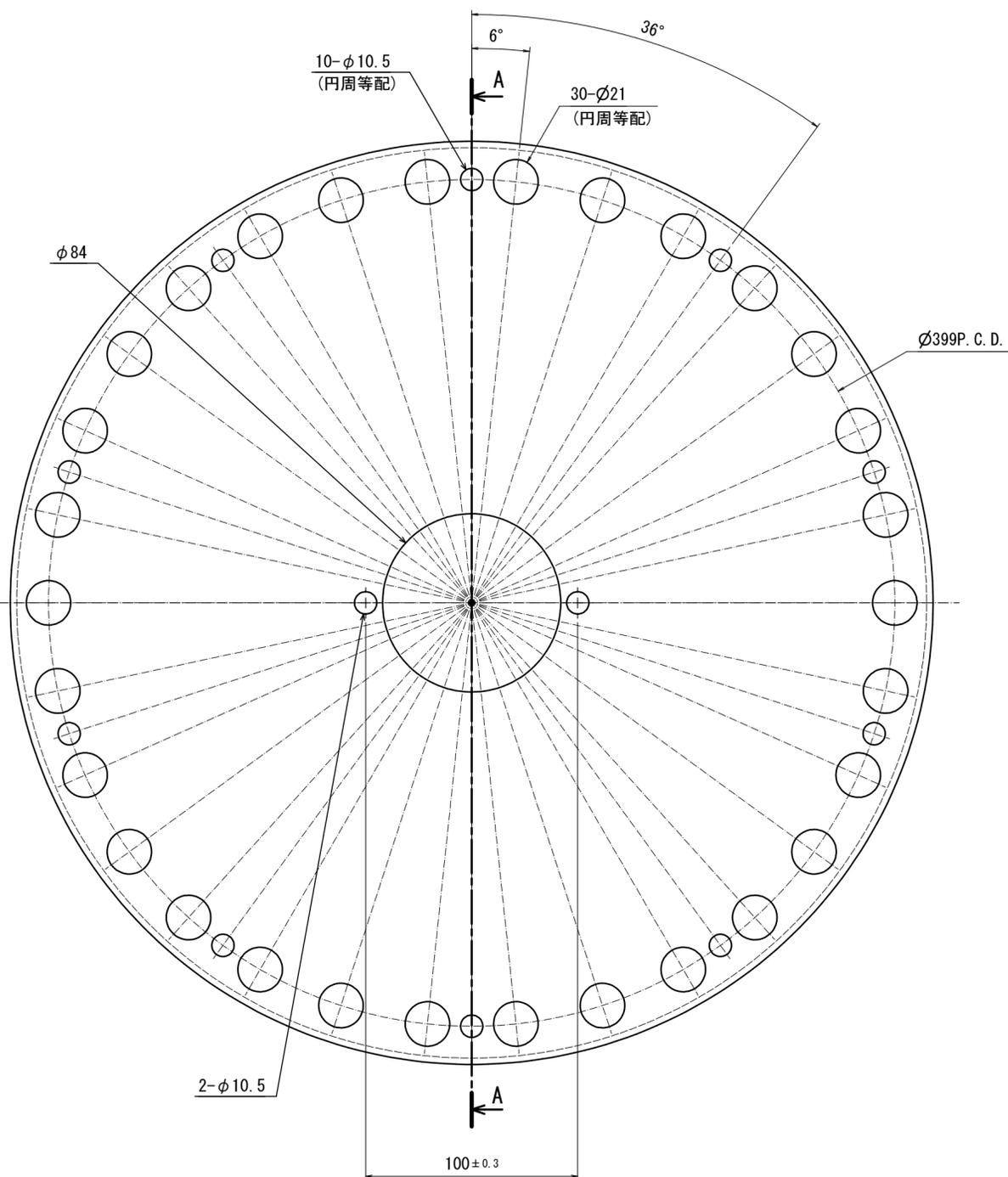


| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-----|-----|-----|----------|---------------------------|-----------|---------|----------|-----------|-----|----------|---------------|
| 記 録 | 群番 / 所要数 | | | | 部品ファイル番号 | Standard 2007/03/08 17:13 | | | | G01 = 0 g | | 改定CHANGE | |
| | GROUP NO. REQD. PER SET | | | | 区分 | 品番 | 部品番号 (22) | 品名 (20) | 材 料 (22) | 寸 法 (4×4) | 単 位 | DEF | 備 考 |
| | G05 | G04 | G03 | G02 | G01 | H | 1 | | | | | | 重 量 627.39 |



| | |
|----------------|----------------------|
| 指定以外ノ面ニ対スル上記号 | ○ |
| 指定以外ノ寸法ニ対スル許容差 | ○ |
| 呼 び 寸 法 | 精 級 中 級 粗 級 |
| 3以下 | ±0.05 ±0.1 ±0.2 |
| 3ヲコエ6以下 | ±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 |
| 6 | ±0.1 ±0.2 ±0.5 |
| 30 | ±0.15 ±0.3 ±0.8 |
| 120 | ±0.2 ±0.5 ±1.2 |
| 400 | ±0.3 ±0.8 ±2 |
| 1000 | ±0.5 ±1.2 ±3 |
| 2000 | ±0.8 ±2 ±4 |
| 削り加工 | ○ |
| 板金加工 | ○ |
| 溶接構造物 | ○ |
| 組立 | ○ |
| 穴アケ加工 | ○ |

注記：1. 指示なき角部は糸面取りのこと。
2. バリ、かえり等のなきこと。

| | |
|------|--------|
| 表面処理 | △ メッキー |
| 塗装 | △ ヌリー |
| 熱処理 | △ |
| 溶接 | |

| | | | | |
|---------------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------|
| 第3角法 3RD ANGLE PROJECTION | DIM IN mm | 尺 度 SCALE 1 : 2 | 作 成 日 付 DATE 2017/10/02 | 図 面 名 称 (20) |
| ARITOMI DESIGN CORPORATION | | | | |
| 作 成 DRAWN | 根 岸 | 検 査 APPROVED | 川 原 | |
| 照 査 CHECKED | 田 中 | | | |
| 設 計 DESIGNED | 根 岸 | | | |

製作数

ワークカバー-1
A204072

REV. A
SHEET 1 of 1