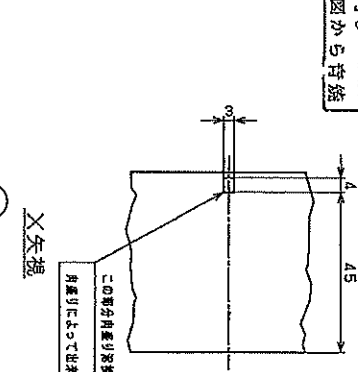


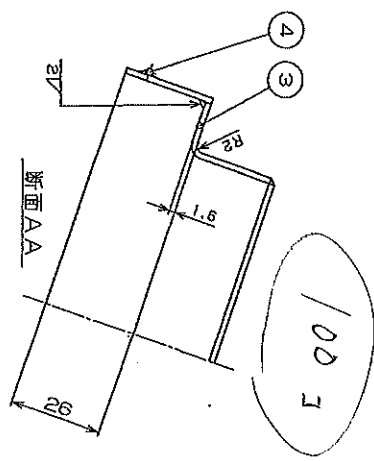
図番	11.1.14	型式	GFSS-76	材料	11.1.18
AX	No. 1	AX	No. 1	材料	11.1.18
AX	No. 2	AX	No. 2	材料	11.1.18
AX	No. 3	AX	No. 3	材料	11.1.18
AX	No. 4	AX	No. 4	材料	11.1.18

11.1.18 自作線の
第二図面から奇線

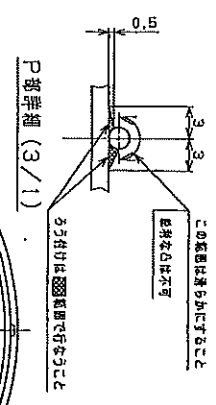
④	WIRE	1	Ø=2.0	
③	PLATE	1	t=1.6	
②	PLATE	1	t=1.6	
①	PLATE	1	t=1.6	



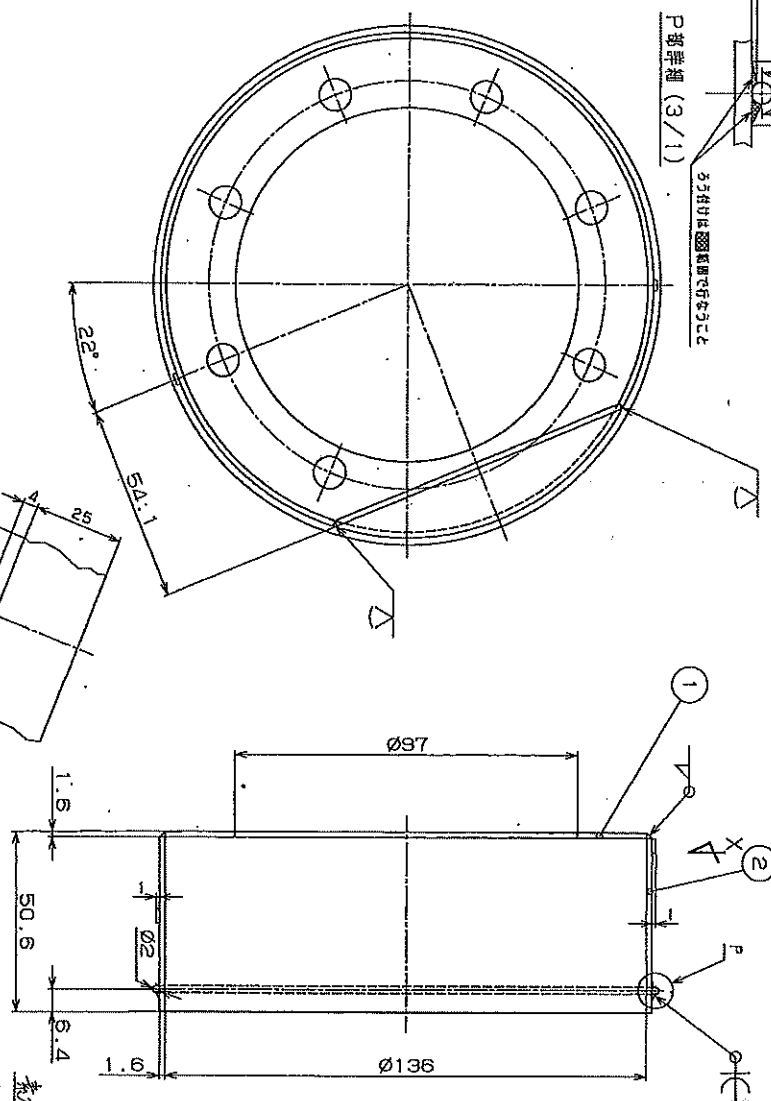
X矢視



断面AA



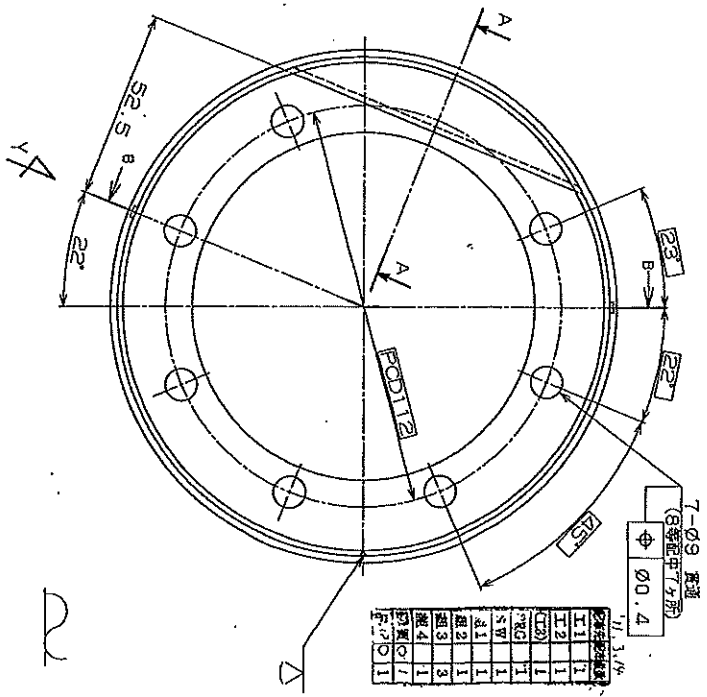
P部詳細 (3/1)



断面B-B

1. バリ、カエリ等除去のこと。
2. 溶接部は油膜なること。(9. 81KPaにて濡れなきこと)

素材防錆処理の2ヶ所防錆油塗り



7-09 貫通 (8等配中心)

検査項目	検査結果
寸法検査	OK
材質検査	OK
表面検査	OK
その他	OK

資藤精工株式会社 品質保証部
〒232-0329 神奈川県相模原市南区北里2-7-1 042-76-5632



Y矢視

この部分角溶り溶接のこと。
角溶りによって出来たエッジは磨らねばならない。

検査項目	検査結果
寸法検査	OK
材質検査	OK
表面検査	OK
その他	OK

DESIGNER	DESIGNED	DRAWN	CHECKED
田中	田中	田中	田中

MATERIAL	SPCC
PART NAME	SUPPORT ASSY
PRODUCT NO.	GF56A125D