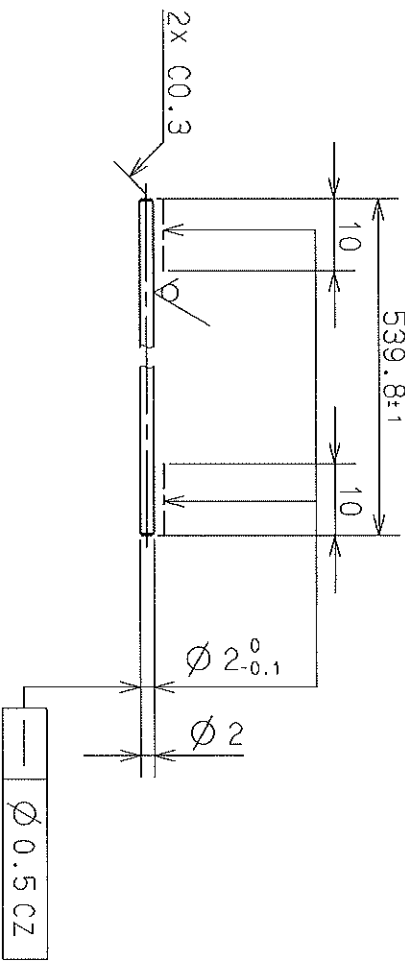


C: 45° 面取り  
BS: カスリ面

FN: 表面処理不可  
PN: 位置関係なし

TN: 先端突起なきこと  
PL: パーティングライン

TS: 抜き勾配は公差内  
↔: ロール方向



ROGS GRADE	0	1	2	3	4	5	6
63	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	1.2
250	-	0.3	0.5	0.8	0.8	1.2	1.8
1000	-	-	-	0.8	0.8	1.8	3.0
4000	-	-	-	-	-	-	-

普通公差	寸法公差: ±							幾何公差: X2						
ROGS GRADE	0	1	2	3	4	5	6	0	1	2	3	4	5	6
63	0.05	0.1	0.1	0.2	0.3	0.3	0.5	0.1	0.2	0.3	0.3	0.5	0.5	0.8
250	0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	1.2
1000	0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	1.2
4000	0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	1.2

△2. DG  
(注) 1.

!< 付属書> 環境影響化学物質管理基準 (第7. 0版) を遵守の

表面性状	Re 6.3 (✓)
ツツ	Re 6.3
表面処理	
材質	SUS304-0 0419 304
外観等級	
幾何公差	ROGS3 (JIS B 0419/ISO 2768-2)
寸法公差	ROGS3 (ROGS-通則B1009)
品名	
製品番号	D1796555 A1/1
軸: φ2: ナナ-排出口: 下	

EM(NX)

(TBN066544A)

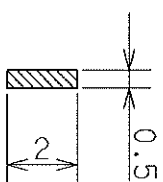
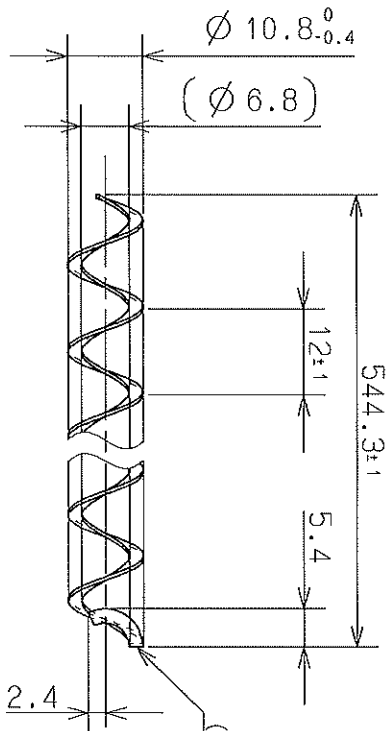
C : 45° 面取り  
BS : カスリ面

FN : 表面処理不可  
PN : 位置関係なし

TN : 先端突起なきこと  
PL : パーティンライン

TS : 抜き勾配は公差内  
↔ : ロール方向

部品の3



コイル断面 5:1

5. 巻方向は右
4. 曲げ内Rは R2 ± 1
3. DG
- 2.

(注) 1. 材質は、SUS304-1/4H

附属書> 環境影響化学物質管理基準 (第7.0版) を

RGS GRADE	0	1	2	3	4	5	6
63 < L	250	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8
250 < L	1000	-	0.3	0.5	0.8	0.8	1.2
1000 < L	4000	-	-	0.8	0.8	1.8	3.0

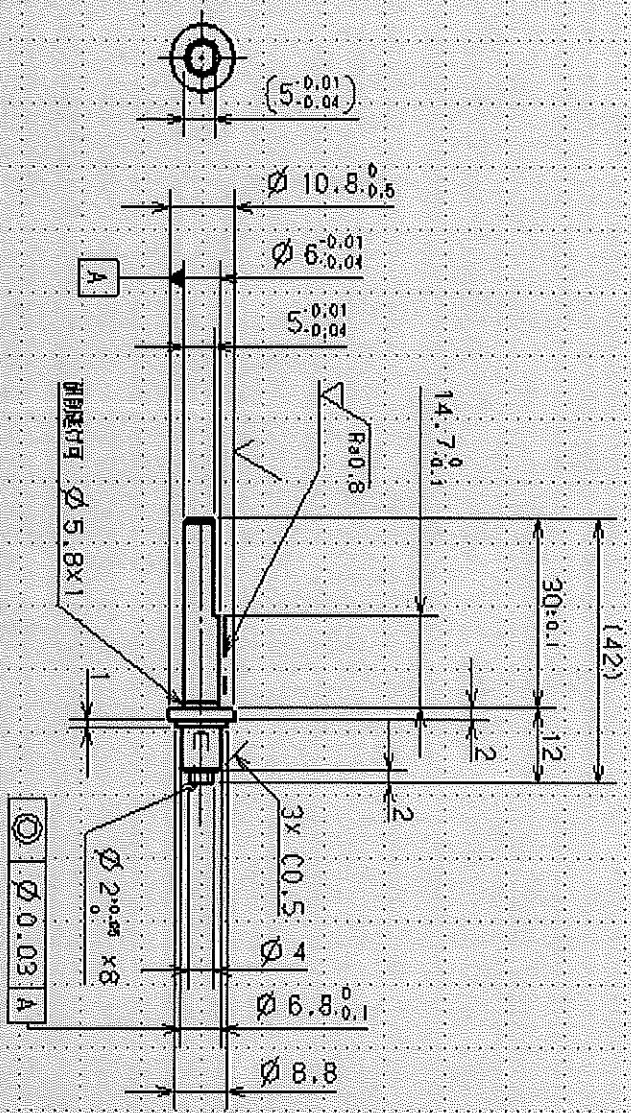
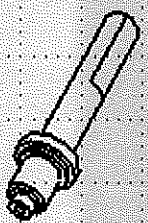
普通公差	寸法公差: ±							幾何公差: X2						
RGS GRADE	0	1	2	3	4	5	6	0	1	2	3	4	5	6
63	0.05	0.1	0.1	0.2	0.3	0.3	0.5	0.1	0.2	0.3	0.3	0.5	0.5	0.8
16	0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	0.8	0.1	0.2	0.3	0.3	0.5	0.5	0.8

柔面仕様	仕様	変更者	変更日	原因	承認者	承認日	変更理由
エッジ	-0.3						
表面処理	EP-AN1						
材質	(注)						
外観等級							
幾何公差	RGS6/JIS B 0419/ISO 2768-2						
寸法公差	RGS6(RGS-通規B1003)						
品名	搬送スクリューボナー排出口: 下						
製品番号	D1796556 A1/1						

ZIM(NX)

(TBN066545A)

特記①



3. DG  
 2. 材料名: SUS304  
 (注) 1.   
 仕様書<付属書>製法影響化学物質管理基準準拠版を遵守のこと

MMS304

検査項目	検査結果	検査方法
1. 寸法	合格	目視・計測
2. 材質	合格	化学分析
3. 表面処理	合格	目視
4. 硬度	合格	HV0.05
5. 引張強さ	合格	引張試験機
6. 伸び	合格	引張試験機
7. 衝撃強さ	合格	衝撃試験機
8. 疲労強さ	合格	疲労試験機

品名	仕様書	検査項目	検査結果	検査方法
材料名	SUS304	材質	合格	化学分析
表面処理	鏡面	表面処理	合格	目視
硬度	HV0.05	硬度	合格	HV0.05
引張強さ	引張試験機	引張強さ	合格	引張試験機
伸び	引張試験機	伸び	合格	引張試験機
衝撃強さ	衝撃試験機	衝撃強さ	合格	衝撃試験機
疲労強さ	疲労試験機	疲労強さ	合格	疲労試験機

2M(NX) \*\*子エツク図\*\*

TBN146554

1/1

TS: 検査記録用  
 TN: 検査記録用  
 FH: 検査記録用  
 BS: 0より目

PL: パーテンクライン  
 PN: 検査記録用

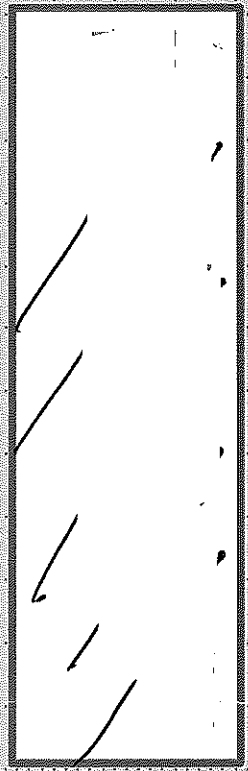
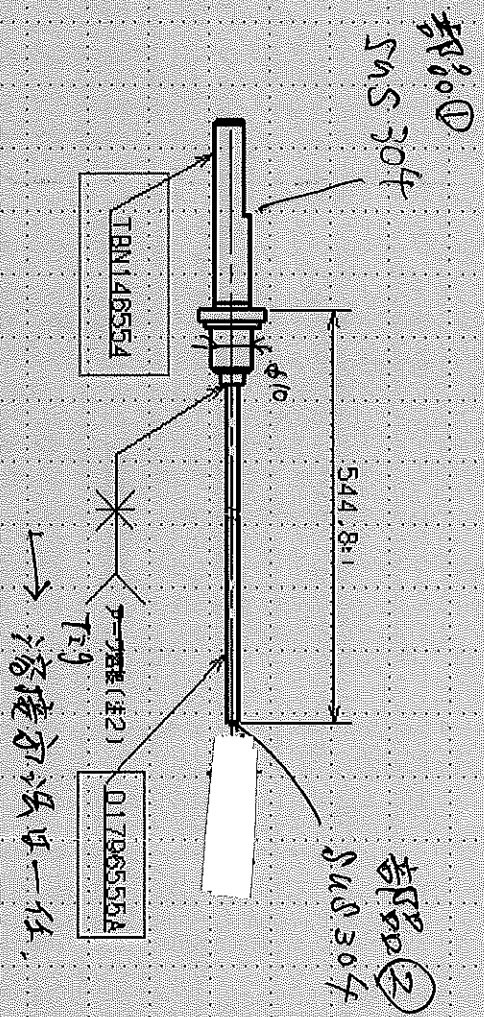
TS: 検査記録用  
 TN: 検査記録用  
 FH: 検査記録用  
 BS: 0より目

TS: 検査記録用  
 TN: 検査記録用  
 FH: 検査記録用  
 BS: 0より目

検査項目	0	1	2	3	4	5	6
検査結果	0	0	0	0	0	0	0

検査項目	0	1	2	3	4	5	6
検査結果	0	0	0	0	0	0	0

溶接①



2. 溶接部の寸法は 1N・m以下にて  
 検査者<所属>の署名を捺印し、検査記録簿に記入すること

検査項目	0	1	2	3	4	5	6
検査結果	0	0	0	0	0	0	0

検査項目	0	1	2	3	4	5	6
検査結果	0	0	0	0	0	0	0

検査項目	0	1	2	3	4	5	6
検査結果	0	0	0	0	0	0	0

品名(B/A) 2M(NX) \*\*子イテ図\*\*

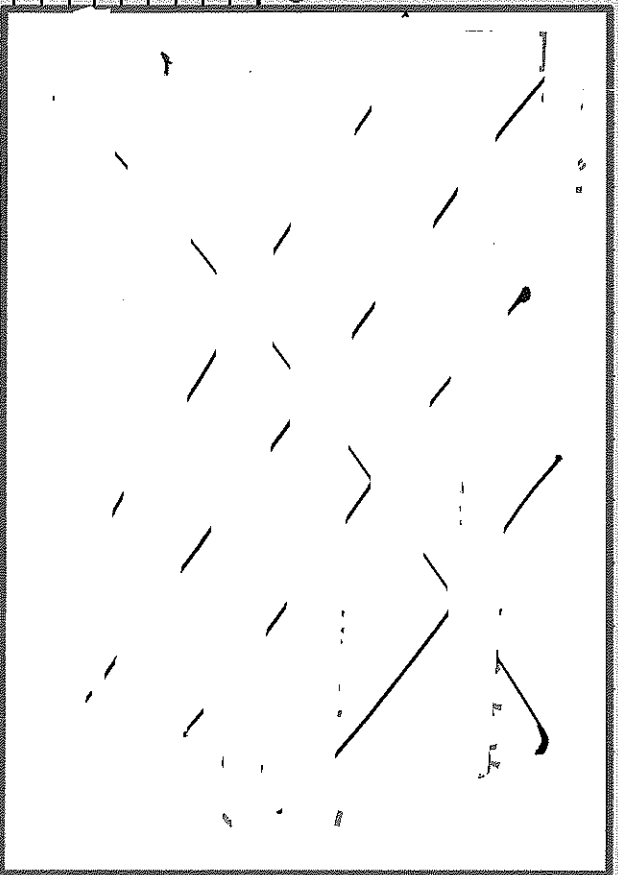
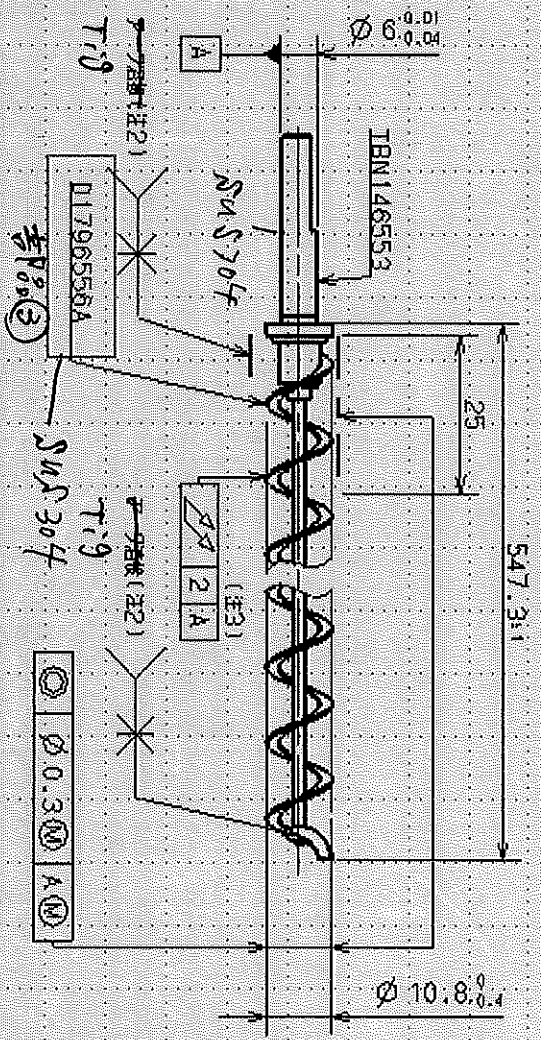
TBN146553

1/1



納品形態

溶接②  
① 溶接後 5mm 状態部を点検仰.



BS	0	1	2	3	4	5	6
0	0.0	0.2	0.7	1.5	2.5	4.0	6.0
1	0.1	0.3	0.8	1.5	2.5	4.0	6.0
2	0.1	0.3	0.8	1.5	2.5	4.0	6.0
3	0.1	0.3	0.8	1.5	2.5	4.0	6.0
4	0.1	0.3	0.8	1.5	2.5	4.0	6.0
5	0.1	0.3	0.8	1.5	2.5	4.0	6.0
6	0.1	0.3	0.8	1.5	2.5	4.0	6.0

納品日	納品場所	納品数量	納品単位	納品内容	納品状態	納品検査	納品検査結果	納品検査方法	納品検査場所	納品検査日	納品検査者	納品検査承認

納品内容: TBM146552

納品検査: 1/1

納品検査承認: [Signature]